

# ДУКА®

Мини-толщиномер покрытия Z

Инструкция по эксплуатации



Описание номер версии: СН-1

## Введение продукта

Этот продукт представляет собой портативный толщиномер покрытия, он может быть быстрым и неразрушающим. Точное нанесение неметаллических покрытий (таких как краски, пленки и т.д.) на металлические подложки. Измерение толщины, широко используется в автомобильной, обрабатывающей промышленности, металлообработке. Промышленность, химическая промышленность, контроль товаров и другие области испытаний.

## Функция продукта

1. Измерение толщины покрытия поверхности металлической подложки.
2. Он имеет два режима Автомобиль / Пользователь.
3. Он имеет три метода измерения: одиночный, непрерывный и разностный.
4. Он имеет три основные функции калибровки: нулевая точка, две точки и три точки.
5. Выбор метрических и имперских единиц измерения.
6. Функция автоматического отключения.

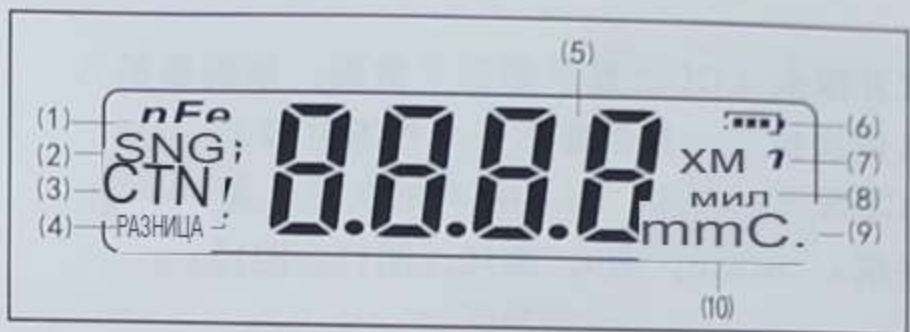
## 3. Технические параметры

Диапазон измерений	0~1,80мм/0~71,0 мил
Разрешение режима автомобиля	0,05мм/2 мил
Разрешение пользовательского режима	0,01 мм/1 мил
Погрешность измерения	$\pm 0,1$ мм п
Минимальный диаметр подложки	50 мм п
Минимальная толщина подложки	0,5мм
Диапазон рабочих температур	18~30°C
Диапазон рабочей влажности	10~80% относительной влажности
Источник питания	2*1. Батарея 5V AAA

## 4. ЖК-дисплей и функция кнопок

1. Полноэкранный ЖК-дисплей: (как показано на рисунке 1)

- (1) nFe: Неиспользованный.
- (2). SNG: Однократное измерение.
- (3). CTN: Непрерывное измерение.
- (4). DIF: Измерение разницы. (5). Область отображения значения измерения.
- (6). =: Подсказка об уровне заряда батареи.
- (7). эм: Неиспользованный
- (8). мил: Имперская единица измерения (1 мил = 0,0254мм).
- (9). С. : Войдите в состояние калибровки.
- (10). мм: Метрическая единица измерения (1 мм = 39,4 мил).



(Рисунок 1)

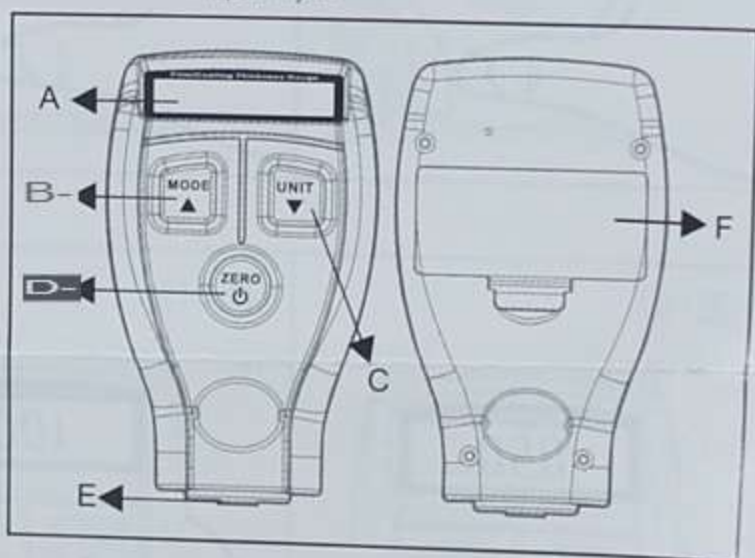
2. Название детали: (как показано на рисунке 2)

### А. ЖК-дисплей.

- В. : Клавиша преобразования режима измерения и клавиша увеличения статуса калибровки.
- С. : Клавиша преобразования единицы измерения и клавиша уменьшения статуса калибровки.
- Д. : Кнопка переключения и кнопка калибровки нуля.

### Е. Проверьте зонд.

Ф. Дверца батарейного отсека.



(Рисунок 2)

### Пять, инструкции по эксплуатации

1. Включение питания: Короткое нажатие кнопки питания для включения, после того как ЖК-дисплей отобразится в полноэкранном режиме, он отобразится снова. Информация о выбранном режиме (отображение автомобиля в режиме автомобиля, пользовательский режим, не отображается ниже), затем войдите в интерфейс измерения.
2. Выберите режим: В интерфейсе измерения нажмите и удерживайте клавишу MODE, чтобы переключить режим Car/User.
3. Автомобильный режим: Автомобильный режим можно использовать без калибровки и может измерять железо, Толщина поверхностного покрытия из трех основных материалов, алюминия и цинка, подходит для использования | Для измерения толщины автомобильных покрытий.
4. Пользовательский режим: Пользовательский режим должен использоваться после пользовательской калибровки и может быть измерен Толщина поверхностного покрытия зависит от калибровочного материала пользователя.
5. Автоматическое выключение: Автоматическое выключение через две минуты без измерения после включения, есть тест | Автоматическое отключение после пяти минут измерения.

## 6. Измерение толщины покрытия

1. Нажмите кнопку переключателя в воздухе, чтобы включить, ЖК-дисплей отобразится в полноэкранном режиме, а затем вы услышите В Со звуковым сигналом устройство переходит в состояние измерения, и каждая загрузка по умолчанию выполняется один раз. Статус измерения.

2. Аккуратно прижмите зонд к покрытой металлической подложке, и устройство испустит В1-В1

Два звуковых сигнала, измеренное значение толщины покрытия отображается на жидкокристаллическом дисплее.

3. Нажмите кнопку MODE, чтобы выбрать метод измерения. Существуют единичные измерения и непрерывные измерения.

Для измерения количества и разницы доступны три метода измерения,

4. Одно измерение относится к измерению одних данных за раз. Непрерывное измерение относится только к. Чтобы убедиться, что зонд не покидает поверхность основания, машина продолжает измерения. Измерение разницы

Количество относится к разнице между этим измерением и последним измерением.

5. Нажмите кнопку ЕДИНИЦЫ измерения, чтобы выбрать единицу измерения, 可选mm.mil.

6. Если он включен на металлической подложке, то после отображения ЖК-дисплея в полноэкранном режиме он будет отображаться

ОШИБКА, а затем завершите работу, указывая, что метод загрузки неверен.

## Семь этапов калибровки в пользовательском режиме

Существует три метода калибровки для пользовательского режима:

1. Базовая калибровка: используется в первый раз, или не используется в течение длительного времени, или заменяется тестом

Калибровка подложки должна выполняться при использовании материала подложки. В базовой калибровке имеется 7 точек калибровки.

Пунктуальная единица измерения - мм.

ответ: Приготовьте 6 стандартных кусочков толщиной 0.04~0.06, 0.09~0.11, 0.22~

0.28, 0.45~0.55, 0.90~1.05, 1.90~2.00, Единица измерения мм. В то же время подготовьте соответствующую

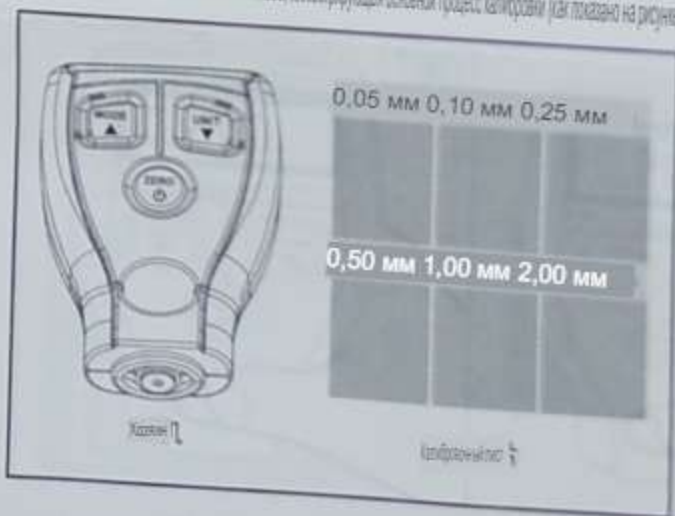
металлическую подложку, например, покрытие или тонкость на часах. Для определения толщины пленки используйте цинковый блок в

качестве подложки, если вам нужно измерить покрытие или тонкость на железе. Для определения толщины пленки используйте

железный блок в качестве подложки, если вам нужно измерить покрытие или тонкость на алюминии. Для определения толщины

пленки используйте в качестве подложки алюминиевый блок, обратите внимание, что диаметр подложки должен быть больше 50 мм.

Ниже в качестве примера приводится железная основа, иллюстрирующая основной процесс калибровки (как показано на рисунке 3).



(Рисунок 3)